

TAM OTOMATİK ÇOK RENKLİ İPLİK BOYAMA MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

İplik Baskı Kapasitesi :

Makine aynı anda 48 adet ipliğin çalışabilmesi için dizayn edilmiştir. Max baskı hızı 50 m/dk olup ipliğe ve baskı desenine göre kontrol panelinden makine hızı ayarlanabilir.

Baskı Sistemi :

Makine silindirik, keçeli ve mekanik makas baskı sistemine sahiptir. Baskı işlemi silindirlerin birbirlerine boya transferi ve keçeli silindir baskısı vasıtası ile gerçekleştirilir. İplik cinsine ve kalınlığına göre baskı için kullanılacak boya film kalınlığını ayarlayan sıyırma silindirleri mevcuttur.

Makas mekanik baskı sistemi sayesinde sessiz ve senkronize çalışma imkanı sağlanmış olup desen değiştirilmesi esnasında zaman kaybı da önlenmiştir. Tek bir operatör tarafından çok kısa zaman içerisinde desen silindiri değişim işlemi yapılabilir.

Boya hazırlama ve transfer sistemi:

Her grup için birbirinden bağımsız 80 litre kapasiteli boya hazırlama tankları, transfer pompası ve by-pass sistemi mevcuttur. Makine normal çalışmasına devam ettiği esnada dahi boya hazırlama ve ilave yapılabilir. Boya transfer teknesine boya gönderen ve aynı anda boyayı by-pass yapan transfer pompası, boyanın sürekli olarak karışmasını sağlayarak çökmesini önler.

İplik Besleme Grubu:

Makineye iplikler bobinden beslenir. Bobinlerin dizildiği besleme bobin cağarlığı, 48 adet çalışılacak ve 48 adet yedek olmak üzere toplam 96 adet bobini alacak şekilde imal edilmiştir. Ayrıca makine girişinde ipliklerin düzenlenmesi ve geriliminin ayarlanması için besleme gergi grubu mevcuttur.

Kurutma sistemi :

Özel olarak dizayn edilmiş, 2 adet hava sirkülasyon fanlarına sahip, yüksek kurutma kabiliyetinde kurutma kabinidir. Tamamı 5 cm izolasyonlu, ısı kontrollü ve elektrik rezistans ısıtmalıdır. Rezistanslar boya ve kimyasallardan etkilenmemesi için Cr-Ni olarak yapılmıştır. Makinenin durması esnasında içerisindeki ipliğin ısıdan etkilenerek sararma yapması için pnömatik kontrollü soğuk hava by-pass sistemine sahiptir.

Çile Sarma Ünitesi:

Boyanmış ipliklerin çile haline getirildiği ünite olup ana makine ile senkron olarak çalışır. Tamamı Cr-Ni malzemedendir imal edilmiştir. Senkronizasyonu ve iplikler üzerinde sabit tansiyonu ayarlamaya yarayan bir ünite de ihtiva eder. Aynı anda 48 adet çile yapabilecek 8 adet sarma aparatı ve ayrıca 8 adet yedek sarma aparatı vardır. Çalışma esnasında yedekler üzerinden boyanmış çileler rahatlıkla alınabilir.

Otomasyon Sistemi :

Makine üzerindeki her işlemi kontrol eden ünitedir. PLC tabanlı olup kontrol panelinden baskı reçeteleri yazılarak işlem yapılır. Reçeteler program hafızasında saklanarak tekrarlanabilirlik sağlanmıştır. Makine çalışma hızı, basılan ipliğin metre olarak miktarı ayarlanabilir ve gözlenir.

FULLY AUTOMATIC MULTI COLORED YARN DYEING MACHINES TECHNICAL SPECIFICATIONS

Yarn Printing Capacity:

48 pieces of yarn at the same time the machine is designed to work. Max print speed of 50 m / min and pressure pattern and yarn from the machine speed can be adjusted according to the control panel.

Printing System:

Cylindrical machines, the printing system has felt and mechanical shears. Dye transfer printing process rollers and felt each other through the cylinder pressure is performed. Yarn to be used for printing according to the type and thickness of paint film thickness of the stripping rollers are set.

Mechanical pressure system and synchronized with scissors quiet study have been provided with the pattern of change during the time loss is prevented. Within a very short time by a single operator exchange pattern cylinder operation can be done.

Paint preparation and transfer system:

Capacity of 80 liters for each group independently, paint preparation tanks, transfer pump and by-pass system is available. Machine continues to operate normally during the preparation and further can be done even in the paint. Poster paint and dye transfer to the boat at the same time the by-pass which paint transfer pumps, paint mixing constantly ensure that prevents the deposition.

Yarn Supply Group:

Yarns are fed from the coil to the machine. The supply of the knee coil bobbin cağarlığı, 48 units and 48 units will be studied as a backup to receive a total of 96 coils are made of. In addition, the machine at the entrance to the regulation of yarn tension and tension to be adjusted for group feeding is available.

Drying system:

A specially designed, 2 with air circulation fans, high drying capacity is in the drying cabinet. Complete with 5 cm insulation, heat and electrical resistance heated controlled. And chemical resistance of paint to be impressed as Cr-Ni have been made. Within the machine stops during the heat of the thread to make affected, yellowing pneumatic controlled air by-pass system has a cold