



*Yarın da beraberiz...*

## RAPİD İPLİK BASKI MAKİNASI



### Teknik Özellikler:

Türü	: Cedit Rapid İplik Baskı Makinası
Kullanım Amacı	: Çok Renkli İplik Boyama
Boyanan İplik Türleri	: Polyester, Viskon, Akrilik, vb.
Proglama Sistemi	: Var
Dozaj Pompası	: $0.75 \times 6 = 4.5$ KW
Konstrüksiyonu	: All Stainless Steel -AISI304L
Kontrol	: Fully Automatic PLC System
Pompa	: Paslanmaz Gövde



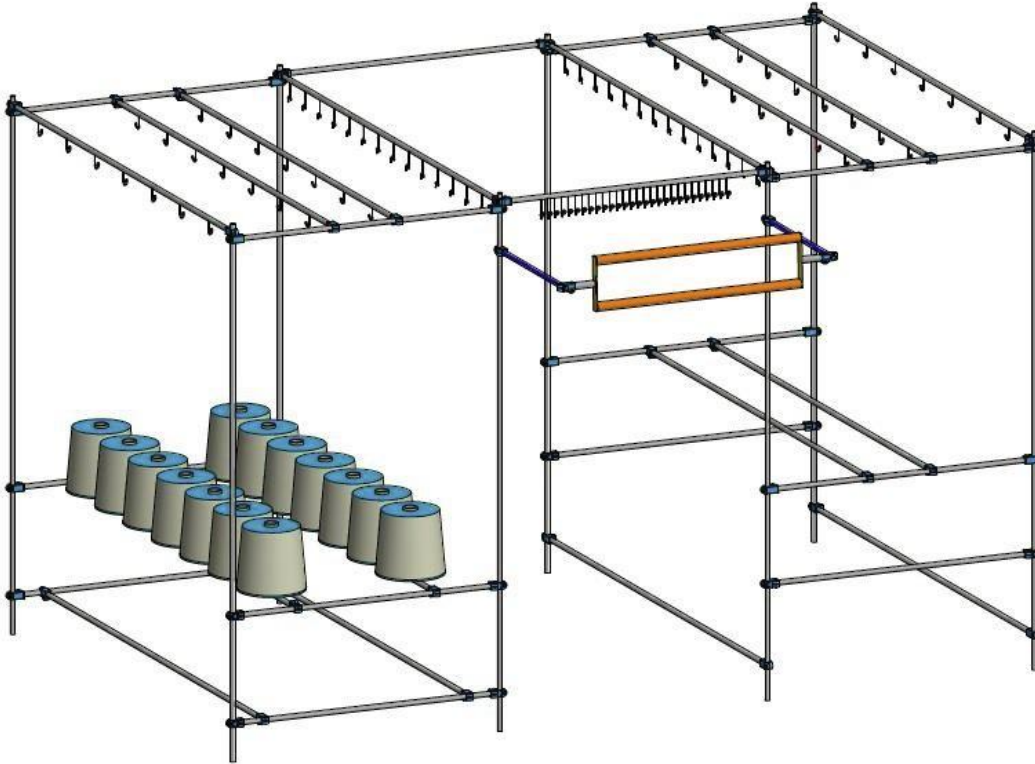
## Genel Özellikler :

- Aynı anda 6 renk boyama.
- Döndürülebilir kafa,
- Nozullu püskürtme boyama sistemi.

Makine 5 ana gruba sahiptir; bobin çağılığı, boyama grubu, kızılötesi kurutma, çile çağılığı ve kontrol paneli.

### **1. Bobin Çağılığı (İplik Besleme Grubu) :**

Bobinler ile düzenlenmiş besleme çağılığı, 28 adet çalışma ve 28 adet yedek, toplam 56 (standart) bobin kapasiteli, tamamı paslanmaz çelikten ve modüler olarak imal edilmektedir. Bobin askısı her tür bobinden yapılabilir . Ayrıca, ipliklerin düzenlenmesi ve makine girişindeki gerilimin ayarlanması için bir besleyici gerici de bulunmaktadır.

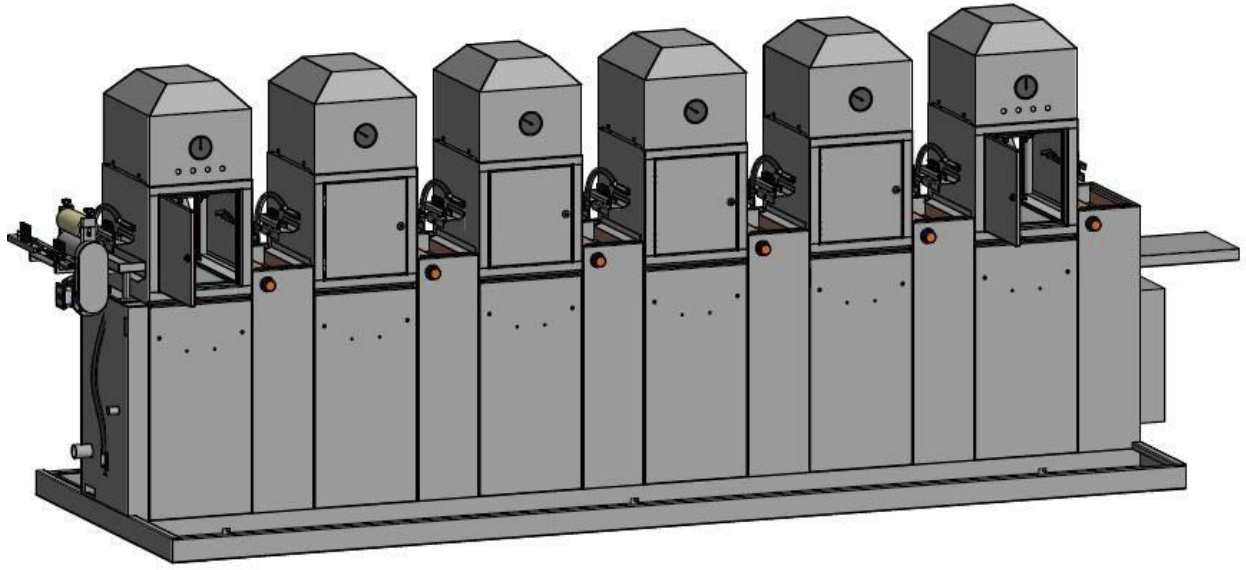


2



## 2. Boyama Grubu (Püskürtme Gubu) :

Boyama grubu (püskürtme grubu) 6 motordan oluşan bir yapıya sahiptir ( dişli kutusu aktif sistemi ve pompaları olan 6 boya tankı). Grupların her biri kontrol panelinden kontrol edilebilir. Makine kontrollü ve ayarlanabilir diskli enjektörlü sprej tipi boyama sistemine sahiptir.



Boyama işlemi; boya tankından ipliğe aktarılan boyanın enjektörler vasıtasıyla püskürtülmesiyle gerçekleştirilir. Boyama etkisi, tip ve kalınlığa göre boyama için kullanılacak boyanın püskürtme basıncı ile ayarlanır.

Boyama hızı, iplik tipi, kalınlığı ve boyama işlemine göre kontrol panelinden 20m / dakika ila 150m / dakika arasında ayarlanabilir.





*Yarın da beraberiz...*



Her grup için bağımsız 80 litre kapasiteli boya hazırlama tankları, transfer pompası ve by-pass sistemi bulunmaktadır.

Boyarmadde, makine normal şekilde çalışmaya devam ettiğinde bile hazırlanabilir ve eklenebilir. Boya transfer çerçevesine boyayı gönderen ve aynı zamanda boyayı by-pass eden transfer pompası, sürekli karıştırma sağlayarak boyanın birikmesini engeller. Kapasiteler debi kontrolörü ve vana ile ayarlanabilir.

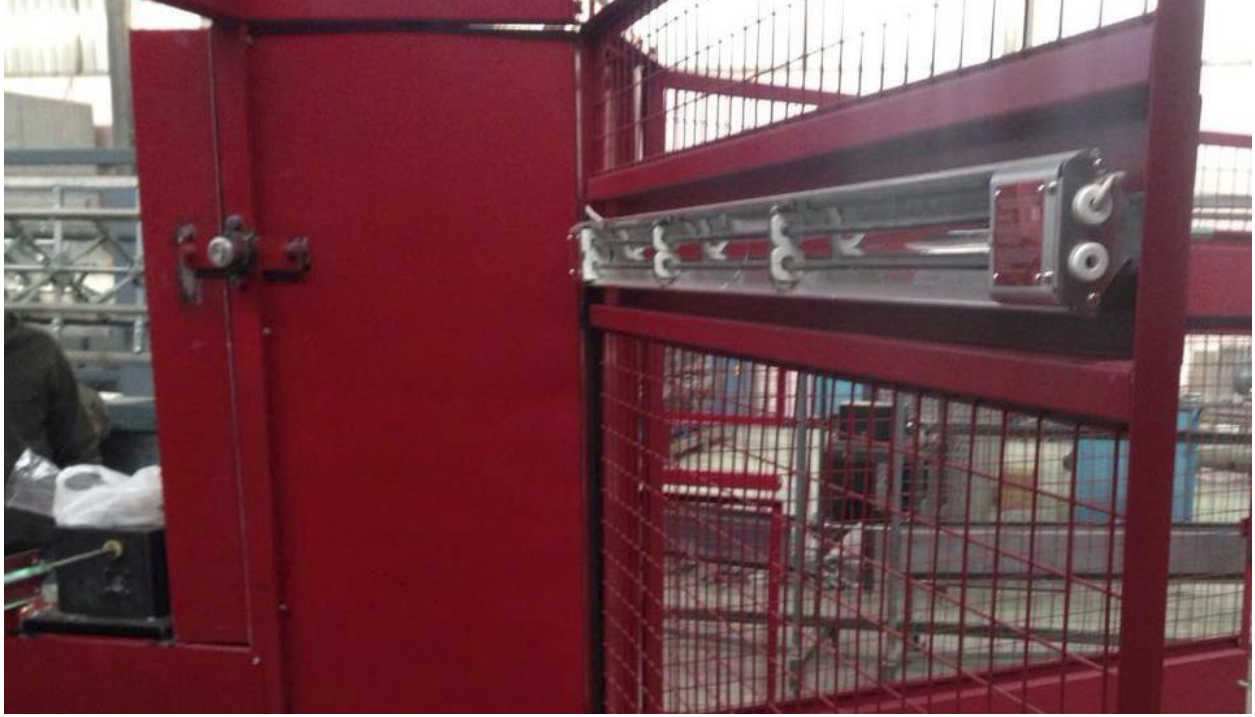




*Yarın da beraberiz...*

### 3. Kurutma Grubu :

Kurutma grubunda özel kızıl ötesi lambalar bulunmaktadır. Boyalı iplik sarımdan önce en yüksek kalitede ve en iyi şekilde kurutulabilir.



#### Kızılötesi Metalik Isıtıcı Özellikleri

- 2500 Watt
- 220 Volt
- 1390mm Radyany Uzunluk
- 1580mm Toplam Uzunluk





*Yarın da beraberiz...*

#### 4. Çile Sargı Grubu :

Makine ile senkronize çalışan çile sarım grubu, boyalı ipliklerin çile haline getirildiği birimdir. 8 çile sarıcılı toplam 4 ana aparat ve 4 yedek ünite bulunmaktadır. 28 iplik aynı anda çile biçiminde sarabilir. Makineyi ve sarım ünitesini senkronize etmek için kararlı iplik gerginliği için bir birim vardır. Boyanmış çileleri, makine çalışırken yedek çile sarıcısından almak mümkündür.



+90 224 360 30 40

www.cedit.com.tr

info@cedit.com.tr

Turanköy Sanayi Bölgesi Terkeşli Cad. No:3 16450 Kestel / BURSA / TURKEY





*Yarın da beraberiz...*

### 5- Kontrol Paneli:

Makine üzerindeki her işlemi kontrol eden birimdir. PLC tabanlıdır ve kontrol panelinden yazdırılarak işlenir.

Ön ayarlar, tekrarlanabilirlik için program belleğinde saklanır. Makine çalışma hızı, metre cinsinden basılan iplik miktarı ayarlanabilir ve gözlemlenebilir. Kontrol Paneli, tüm işlem adımlarını kontrol etmek için tasarlanmıştır

Kontrol panelinde kullanılan tüm malzemeler Schneider, Siemens ve Omron'un ticari markalarıdır.

^ Yazılım Cedit Makine'ya aittir ^



### 15" Touch Panel TFT Industrial Panel PC

- CPU : Intel Core I5
- Chip Set : Intel QM77
- Ram : 8 GB
- HD : 120 GB SSD
- Ekran :15" Touchpanel TFT Color LCD
- Ext. Video Outport: VGA Screen Outport
- Paralel Port : Dahil Değil
- Serial Port : 2xRS232
- USB : 4 chanel
- Keyboard/Mouse: External PS2
- Network : 2xEthernet 10/100/1000 BaseT
- PSU : 220VAC
- Çalışma Sıcaklığı: 0-60 °C

