

## CEDİT ÇİLE KURUTUCU



### Teknik Özellikler:

<b>Makine Tipi</b>	: Cedit Çile Kurutma Makinesi
<b>İplik Çeşitleri</b>	: Yün, pamuk, akrilik, viskon, polyester, karışık iplikler vb.
<b>Kapasite</b>	: Farklı kapasitelerde farklı iplik tipleri mümkündür 10 ton/gün (akrilik) 2,5 / 3 ton/gün (pamuk)
<b>Sistem sıcaklığı</b>	: ~ 98 °C (Farklı sıcaklıkların ayarlanması mümkündür)
<b>Isıtma tipi</b>	: Dolaylı
<b>Buhar tüketimi</b>	: ~150 kg/saat
<b>İzolasyon</b>	: Makinedeki ısıyı korumak için tüm gövde izole edilecektir.
<b>HT Koruması</b>	: Dahil
<b>Hız Kontrolü</b>	: İnverter ile

### Makine Açıklaması:

- Makine, hidro ekstraktör makinesinden sonra kullanılır. Kurutma makinemizde çileler sadece kurutulmakla kalmaz aynı zamanda makinemizde bulunan hareketli askı kolları ile ekstra hacim kazanır. Hareketli askı kolları sayesinde çileler daha kısa sürede kurur ve homojen bir etki elde edilir.
- Kabin, ısı enerjisi kaybı olmaması için tamamen izole edilmiştir.
- İnverter ile müşterinin ihtiyacına göre farklı tipte iplikler makine içinde hareket edebilir.
- Bu kurutma türü, kurutmanın en ekonomik ve doğal yoludur.



### **Makine Konstrüksiyonu:**

- Makine çelik konstrüksiyondan imal edilmiştir.
- Hareketli çile taşıyıcıları modülerdir. Teknisyenleriniz ileride karşılaşılabileceğiniz olası sorunları kolayca çözebilir. Bakım ve servis olarak.
- Taşıyıcıların monte edildiği ray sistemi güvenli çalışma için tasarlanmıştır.

### **Fan:**

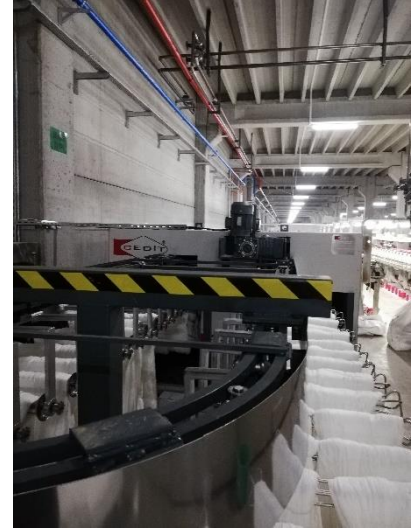
- Makina üzerinde bir adet sirkülasyon fanı bulunmaktadır. Bu fan, yüksek verimli akış hızı için tasarlanmıştır.
- Üfleme cihazları, makinede hava sirkülasyonu için kurutucunun iki yanına monte edilmiştir.

### **Heat Exchanger:**

- Makinede özellikle düşük buhar tüketimi ve yüksek enerji için tasarlanmış bir adet paslanmaz çelik eşanjör bulunmaktadır.
- Eşanjör, pnömatik valf ile ısı kontrol cihazı ile otomatik olarak kontrol edilir.

### **Çile Taşıyıcılar:**

- Taşıyıcılar geleneksel taşıyıcılardan farklıdır. Taşıyıcılarımız üzerlerindeki çilenin de dönmesi sayesinde kendi eksenlerinde dönebilmektedir. Bu, kurutma işlemini homojen hale getirir.
- Makinada 120 adet çile taşıyıcı bulunmaktadır.
- Bu taşıyıcılar, operatörün yükleme ve boşaltma işlemlerine yardımcı olmak için ergonomik olarak tasarlanmıştır.



### **Discharge Fan:**

Bu fanlar makine kabinindeki nemi tahliye etmek için kullanılır..

### **Ana Motor :**

Makinenin motoru inverter kontrollüdür. Farklı iplik tiplerine göre makinenin hızı ayarlanabilir.

### **Kontrol Paneli:**

Panel elektro pnömatiktir:

- Manyetik Termik devreler ve motor korumalı güç kontrol cihazları.
- Düşük güç devreleri.
- Elektro valfler ve pnömatik kontrol cihazları.
- Panel konstrüksiyonu paslanmaz çelik.
- Kontrol kabininde havalandırma sistemi bulunmaktadır.
- Proses kontrolü ve sinyal lambaları için düğmeler.



### **Mikroişlemcili Isı Programlayıcı:**

- Bu mikroişlemci, farklı iplik türleri için tahmini süreye göre ısı eşanjör valfini kontrol eder.
- Pnömatik buhar giriş valfi

