



We'll be together tomorrow also...



CEDİT BOBİN KURUTMA MAKİNASI



Teknik Özellikler:

Makina Tipi	: Cedit Bobin Kurutma Makinası
İplik Çeşitleri	: Yün, pamuk, akrilik, viskon, polyester, karışık iplikler vb.
Kapasite	: 500 bobin/charge(Sistemi düşük kapasitelerde çalıştırmak mümkündür)
Sistem sıcaklığı	: ~ 120 °C (Farklı sıcaklıkların ayarlanması mümkündür)
Isıtma tipi	: Buharlı
Buhar tüketimi	: ~200 kg/saat
İzolasyon	: Tüm yüzeyler ısı ve enerji kaybı için izole edilmiştir.
HT Koruması	: Dahil
Programlama Sistemi	: Dahil
Hız Kontrolü	: İnverter ile



Makine Açıklaması:

- Cedit Bobin ve bobin kurutma sistemi, yün, pamuk, akrilik, viskon, polyester, karışık iplik ve bobinlerde düşük enerji tüketimi ve yüksek verimliliğe sahiptir. Sistem, malzeme içindeki sıcak hava akışını yumuşak bir şekilde sağlar. Bu arada yüksek basınç kusurlarını önler. Kurutma işleminden sonra, sonuç homojen kuruluk ve mükemmel koşullandırılmış malzemedir.
- Cedit paket kurutucularda ana parametre hava basıncının/debisinin ayarlanmasıdır. Bu sistem otomatik olarak ayarlanabilen kilit sistemi ile sağlanmaktadır. Kurutucu, kurutma işlemi sırasında bu parametreyi düzenler ve malzeme yoğunluğuna uyum sağlar.
- Hava, toz ve nem içermeyen özel tasarım filtreler ile dışarıdan sağlanır. Bu özel filtreler sayesinde malzemeler üzerinde hafif gölgeler olmadan kurutma işleminin sonucu mükemmeldir.
- Cedit Kurutma Sistemleri, renk, sıcaklık, hız vb. tüm kurutma parametrelerinde yeni teknoloji ile geliştirilmiştir. Sistem minimum enerji ve maksimum termal performans kullanır.
- Kabin kapakları motor kontrollüdür; fabrikada daha az yer işgal etmek için dikey olarak açıldılar.



Fan:

- % 99,99 mükemmel verimli, özel tasarım filtreler, dışarıdan hava emiş için.
- CEDİT özel tasarlanmış hız ve akış hava sirkülasyon fanı.



Heat Exchanger:

Sistem üzerinde bir takım flanş bağlantılı, dikişsiz borulu, termik eşanjör bulunmaktadır. Eşanjörler, kontrol cihazı ile kontrol edilen pnömatik buhar valflerine sahiptir.

Taşıyıcılar:

- Sistem için 1 adet makine içi, 1 adet dışarı yedek taşıyıcı olarak verilecektir, paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir.
- Taşıyıcılarda kolay taşıma için hareketli tekerlek bulunur.
- Taşıyıcılarda yükleme sonrası kilit aparatı bulunmaktadır.
- Taşıyıcılar müşterinin bobin ölçülerine göre tasarlanacak ve imal edilecektir.



Kapak ve Kilit Sistemi:

- Kabin kapakları otomatik olarak kontrol edilir; fabrikada daha az yer kaplayacak şekilde dikey olarak açıldılar.
- Kontrol panelindeki kapak sisteminin butonlarla kontrolü. Emniyet şalterleri vardır.
- Kurutma ünitesindeki dişli kutusu tarafından sağlanan kapak hareketi.

Nem Kontrol Sistemi:

Kabindeki nem programlayıcı tarafından ayarlanır. Egzoz bacasında otomatik flap sistemi bulunmaktadır. Egzoz bacasından gerektiğinde nemi atılmaktadır.

Komut Paneli:

Elektro pnömatik kontrol paneli şunları içerir:

- Mıknatıs-termik devreli güç kontrol cihazları.
- Alçak gerilim aksiller elemanlar
- Elektro valfler ve pnömatik kontrol aparatları
- Ana gövde paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir.
- Komut panelinde havalandırma
- Proses kontrolü ve butonlar, sinyal lambaları, yaz görünümü



Mikroişlemci Sıcaklık Programcısı:

Kurutma işlemi sırasında programcı sıcaklık programını zamana göre düzenler. Bu programlayıcı, programa göre ısıtma işlemini kontrol eder. Sistem pnömatik giriş valfinden oluşmaktadır.

