



We'll be together tomorrow also...

CEDİT ATMOSFERİK DÖNERLİ ÇİLE BOYAMA MAKİNESİ



MAKİNA TANIMI:

Cedit Atmosferik Dönerli Çile Boyama Makinesi; %100 yün, %100 akrilik, merserize pamuk, viskon, angora, kaşmir vb. gibi ipliklerin boyanmasında, yıkanmasında ve terbiye edilmesinde kullanılan özel tasarım bir makinedir.

Yüksek sıcaklıkta püskürtülen su sayesinde boya ipliğe daha iyi nüfuz etmektedir. Gövde ve sprej tüpleri yüksek korozyona dayanıklı paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Ayrıca bu makinede kovitasyon direncini arttıran, düşük enerji tüketimiyle yüksek akış hızı sağlayan özel tasarlanmış pompalar kullanılmıştır.

Makine yapılan optimizasyon çalışmalarından sonra diğer çile boyama makinelerine kıyasla yüksek kalite boyama yapmasının yanı sıra, (ort. 1:8) flote oranı ile hammadde, enerji ve su tasarrufu yaptığı görülmüştür. Özel olarak boyama makineleri için tasarlanan yazılım ile hem otomatik fonksiyonlarla da kontrol edilebilen makine hem de manuel de kontrol edilebilmektedir.





We'll be together tomorrow also...

TEKNİK ÖZELLİKLER:

- Boyanan İplik Türleri : Merserize Pamuk, Yün, Viskon, Akrilik, Polyester, Kaşmir, Angora
- Ana Gövde : SUS316 paslanmaz ;
- Alt çerçeve : SUS304 paslanmaz
- Transmisyon Çerçevesi : ST42
- Destek Çerçevesi : SUS304 paslanmaz
- Kontrol Paneli : SUS304 paslanmaz
- Kimyasal ve Boya Kazanı : SUS316 paslanmaz

Kapasite	20 kg	50 kg	100 kg	200 kg	300 kg	400-500 kg	600-750 kg
Ana Gövde Malzemesi	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L
Çile Askı Sayısı	2	4	10	20	30	40	60
Çile Askı Uzunluğu (mm)	1500	1500	1350	1350	1350	1350	1350
Pompa Motoru (kW)	5	7,5	11	22	30	37	45
Kontrol Panosu	AISI304L	AISI304L	AISI304L	AISI304L	AISI304L	AISI304L	AISI304L
Kimyasal Tank	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set
Boya Tank	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set	1 Set
Max. Çalışma Sıcaklığı	98°C	98°C	98°C	98°C	98°C	98°C	98°C
Buhar Çalışma Basıncı	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Isıtma Yöntemi	Buhar (direkt/endirekt)	Buhar (direkt/endirekt)	Buhar (direkt/endirekt)	Buhar (direkt/endirekt)	Buhar (direkt/endirekt)	Buhar (endirekt)	Buhar (endirekt)
Çözelti Oranı	1:7-8	1:7-8	1:7-8	1:7-8	1:7-8	1:7-8	1:7-8





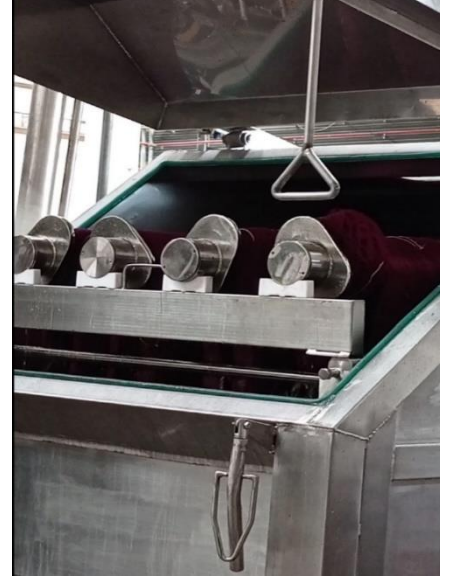
We'll be together tomorrow also...

Ana Kazan :

Ana kazan yüksek korozyona dayanıklı paslanmaz çelikten imal edilmiştir.

Kapak grubu tasarımında arka gruba yerleştirilen denge ağırlıkları ile kapağın manuel olarak kolay bir şekilde açılış/kapanışı sağlanır.

Manuel kapak kilitleme sistemi ve özel olarak tasarlanan conta sistemi ile makinenin çalışması esnasında minimum enerji kaybı hedeflenmiştir.



- Çubuk yataklama aparatları, çilelerin rahat ve kolay bir şekilde sökülüp takılmasına olanak sağlamaktadır.
- Boyama ve yıkama süreçleri sırasında sızdırmazlığın gerektirdiği bölge contayla desteklenmiştir.





We'll be together tomorrow also...



- Gözetleme camları makinenin iç kısmının aydınlatırken, tüm işlem süreçlerinin de takip edilmesine olanak sağlamaktadır.

Boyama Kolu :

- Boyama kolları için yapılan özel ergonomik tasarım sayesinde düşük fleteo oranı ile yüksek kalite sonuçlar alınmaktadır.



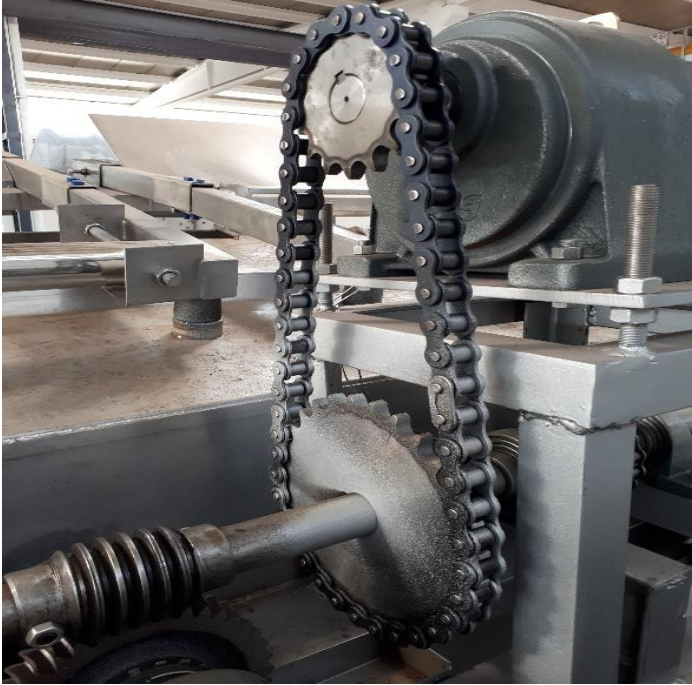
Boya Kazanı :

- Boya kazanı AISI316L kalite paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
- Kontrol panelinden istenilen litre kadar su alınabilmektedir.
- Kimyasal maddelerin eklenmesi sonrası dozaj pompası ile ana kazana istenilen sürede aktarılmaktadır.
- Boya kazanı ve ana kazan arasında karşılıklı transfer yapılabilmektedir.
- Özel tasarım serpantin sayesinde kısa sürede istenilen sıcaklığa çıkmakta ve buhar enerji tüketimi minimum seviyededir.
- Mikserin ergonomik tasarımı sayesinde kimyasal maddeler homojen bir şekilde karıştırılabilmektedir.



Tahrik Grubu:

- Makinenin arkasında bulunan dişli gurubu vasıtasıyla tüm kollara aynı anda dönme hareketi kabiliyeti sağlanmıştır.
- Döner çubukların aynı devirde ve aynı hızda dönmesi, asılan çilelerin homojen bir şekilde boyanmasını sağlar.
- Ana pompa vasıtasıyla gönderilen boya, dağıtıcı kollektör grubu sayesinde boyayı döner çubuklara homojen bir şekilde yönlendirmesini sağlar.



- Redüktörden aktarılan dönme kuvveti arka dişli grubu vasıtasıyla tüm kollara aynı anda ve aynı devirde dönme hareketi sağlanır.



We'll be together tomorrow also...



Isıtma Sistemi :

- Direk ve endirek olarak ısıtılabilmektedir.
- Düşük buhar tüketimiyle enerji tasarrufu için özel olarak tasarlanmıştır.
- Kontrol panosundan girilen değere göre belirlenen sıcaklığa istenilen sürede çıkmaktadır.

Kontrol Sistemi:

- ENMOS Simplex 540
- Elektrikli selenoid valf (SCX)
- Sürücü (Danfoss)
- Sıcaklık Sensörü (Emko)
- Kontaktör (Siemens)
- Motor (Gamak)
- Transmisyon Motor (Yılmaz Redüktör)
- Push Buton (Scheineder)

Boyama kontrol sistemlerinde kullanıcı dostu ara yüzü ile tam otomatik şekilde istenilen boyama reçetesinin girilmesine olanak sağlayan ENMOS Simplex 540 modeli kullanılmaktadır.

Elektrik panosu içinde kullanılan tüm markalar kendi alanlarında kalitesini ispatlamış ürünlerdir.

